

产品介绍

一、O-RING SEALS——O 型圈

O-RING 密封件是一种圆环形状的密封制品，一般是以弹性体作为基础材料通过模具成型的方式制作而成。针对 O-RING 密封制品的主体材料比较多，例如 PTFE，热塑性弹性体，金属材料等。O-RING 作为密封制品通常被使用在防止气体以及液体的渗漏。整体的密封系统往往是由 O-RING 密封件和密封装置组合而成。

O-RING 密封制品的典型主体材料为 PU（聚氨酯），硅橡胶，氯丁橡胶，乙丙橡胶，丁笨橡胶，丁腈橡胶以及氟橡胶。这些密封制品被广泛用于机械学系统，例如管道连接，从而确保组合部件间的流体密封。O-RING 密封制品对于静态密封以及动态密封都具有非常优越的性能。

我们公司主要以橡胶作为基础材料，进行 O-RING 密封制品的设计、研发以及生产，并拥有优秀的技术团队，专业开发和制造用于汽车，机械，医药，饮用水等领域的橡胶制品。

本公司主要的O-RING产品的规格

SAE AS568（美标），ISO3601（美标），DIN 3771（德标），JIS B 2401（日标）以及国标GB规范的产品。

二、O-RING KITS——O 型圈修理盒

O-RING 被广泛用于汽车，卡车修理，拖拉机和农业设备的修理，重型机械修理，对于水管维修以及其他水利设备的维修也有被广泛应用。

我们可以根据客户要求，制作并配套 O 型密封圈修理盒，常用规格有国标、美标、欧标、日标等。

三、油封

油封是封油用的机械元件,又称旋转轴唇形密封圈。机械的摩擦部分由于在机械运动运转时有油进入,为防止这些油从机械的间隙中泄漏而使用油封。但由于随着机械技术的发展,除了油以外还需要防止水与化学药液的泄漏以及尘埃用土砖从外部侵入,此时也要使用油封。

油封的常用材料有：丁腈橡胶，氟橡胶，硅橡胶，丙烯酸酯橡胶，聚氨酯，聚四氟乙烯等。选择油封的材料时，必须考虑材料对工作介质的相容性、对工作温度范围的适应性和唇缘对旋转轴高速旋转时的跟随能力。

一般油封工作时其唇缘的温度高于工作介质温度 20~50℃，在选择油封材料时应予注意。详情请参照:橡胶种类及特性。油封的工作范围与油封使用的材料有关：材料为丁腈橡胶（NBR）时为-40~120℃，亚力克橡胶（ACM）-30~180℃，氟橡胶（FPM）-25~300℃。

油封的分类

旋转油封

适用于汽车、摩托车、洗衣机、空调及其它机械旋转轴的密封

往复油封

适用于汽车（摩托车）减震器、各类气弹簧及其它往复运动轴的密封。

气门油封

采用氟橡胶或其它材料生产，可充分满足各种发动机的阀杆密封。

轴承油封

适用于各种场合轴承的密封。

四、橡胶杂件

OEM/ODM 橡胶定制品，橡胶工业制品，橡胶夹塑件以及橡胶夹铁件。

五、混炼胶

我们公司拥有近百个性能优异的材料配方，主体材料包括 NR,NBR, HNBR®, Polyurethanes, silicones, Viton®, Neoprenes, EPDM, SBR, IIR 等。产品严格依照 DIN、JIS、ASTM、UL、FDA、NSF、DVGW 等规范进行生产及检测。可以根据客户的要求，针对性设计相关性能配方，提供优质混炼胶的销售与技术服务。

六、生活类橡胶制品

请来电咨询